

TYPICAL

Серия GN2000

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
ОБМЕТОЧНАЯ
ШВЕЙНАЯ МАШИНА

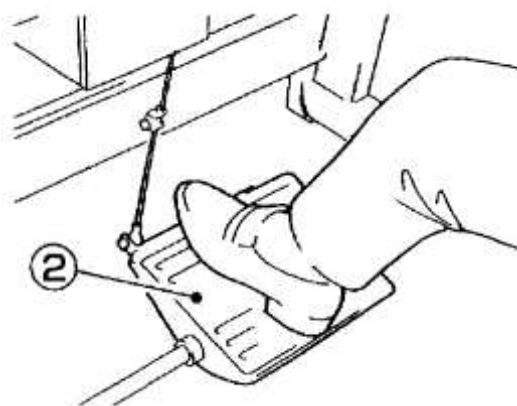
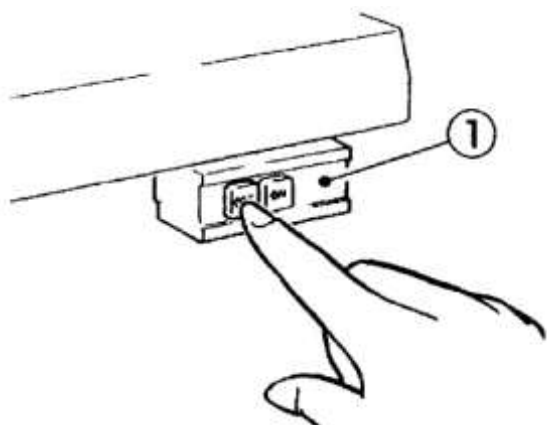
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Благодарим Вас за выбор швейной машины **TYPICAL GN2000 Series**.

В настоящей инструкции по эксплуатации описано текущее техническое обслуживание и меры техники безопасности, позволяющие сохранять машину в наилучшем состоянии.

Пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации перед тем, как начать работать на машине.



СОБЛЮДАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Не смотря на то, что компания TYPICAL делает все возможное, чтобы производить надежные швейные машины и устройства, оператор следует соблюдать следующие основные правила техники безопасности:

- Во избежании несчастных случаев не снимайте защитные приспособления или элементы в процессе работы на машине.
- Не оставляйте инструменты или другие не используемые предметы на столе машины в процессе работы на ней.
- Перед тем, как проводить техобслуживание, регулировку, чистку, заправку машины или замну иглы во избежании несчастных случаев убедитесь, что машина отключена от напряжения питания. Проверьте, чтобы машина не запускалась даже при нажатии на педаль.

Примечание

Если применяется двигатель сцепления, после отключения от сети питания (1) он по инерции будет продолжать вращение. Если нажимается педаль машины (2) нажимается непреднамеренно, это представляет опасность, так как машина может неожиданно начать двигаться. Продолжайте нажимать на педаль после отключения ее от сети питания, пока она полностью не прекратит движение.

- Отключите машину от сети питания, прежде чем покинуть ее.
- В случае отключения электричества проверьте, обязательно отключите машину от сети питания.
 - Проверьте, хорошо ли машина заземлена.

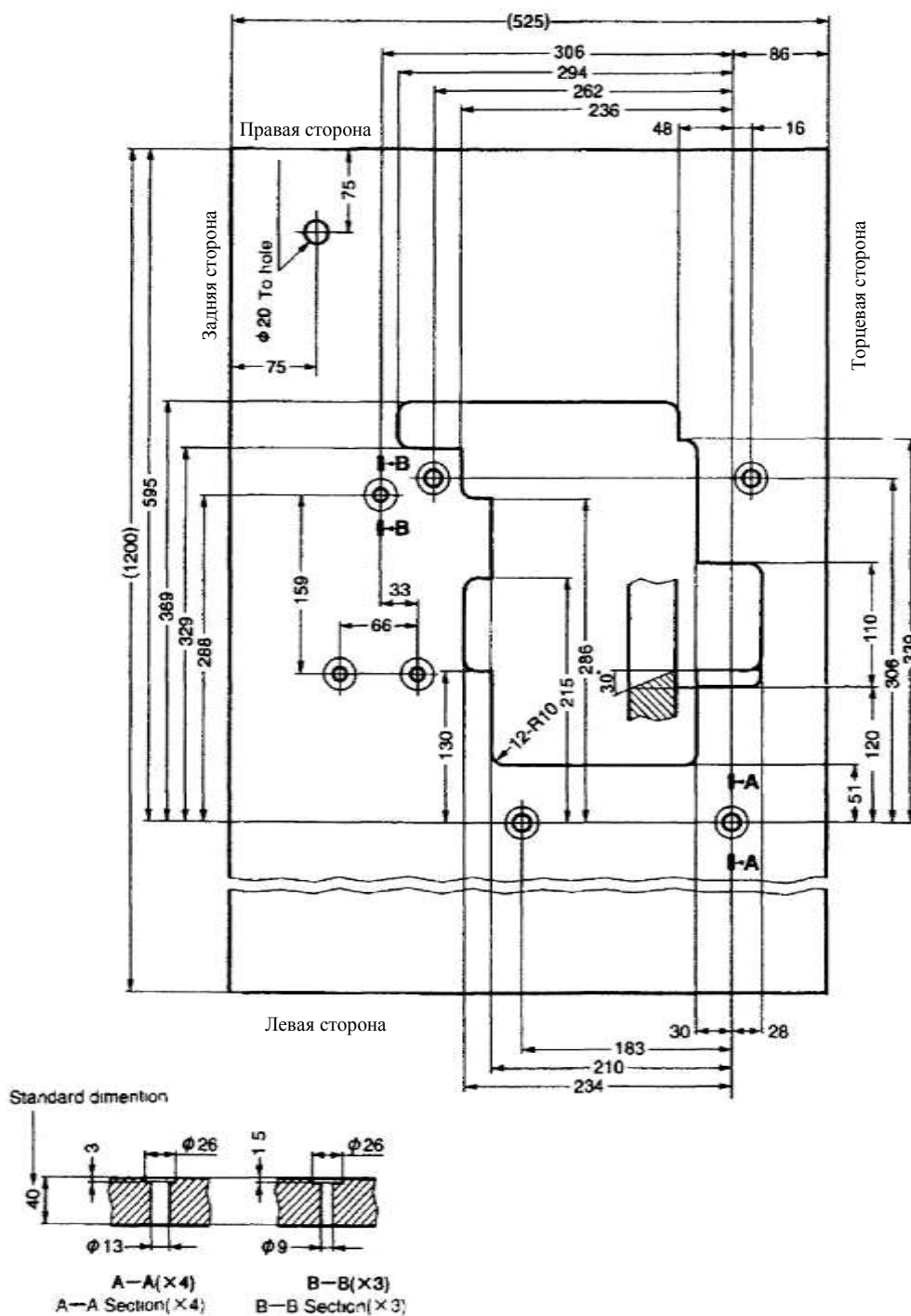
СОДЕРЖАНИЕ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	4
Принципиальная схема стола машины	4
Установка головки машины.....	5
Скорость работы машины и направление вращения.....	5
Смазка	6
Ручная смазка	6
Заполнение картера силиконовым маслом.....	7
Заправка нити	7
ПРОБНЫЙ ЗАПУСК	8
Регулировка давления прижимной лапки	8
Регулировка дифференциального соотношения.....	9
Регулировка длины стежка	9
Регулировка натяжения нити.....	10
Чистка машины	10
Замена иглы	11
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	11
Проверка циркуляции масла.....	11
Замена масла.....	12
Замена нижнего ножа	12
Регулируемые размеры.....	14

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Принципиальная схема стола машины

Вырежьте стол в соответствии со схемой.

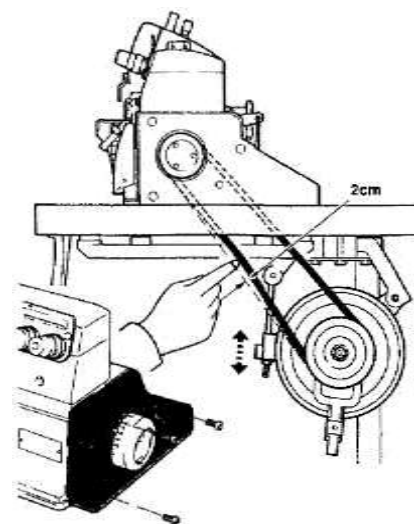


Установка головки машины

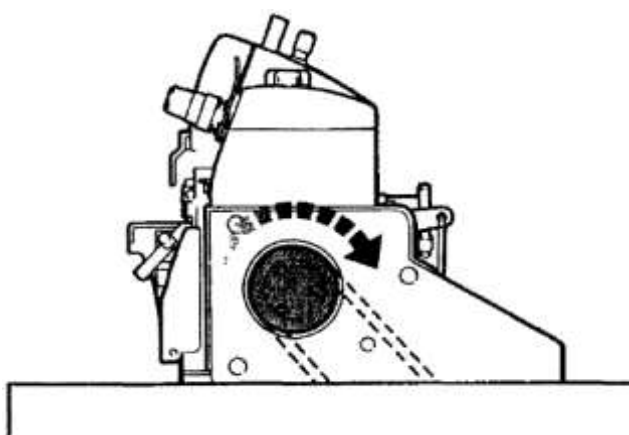
1. Установите головку машины на основание машины.
2. Отрегулируйте натяжение ремня таким образом, чтобы он провисал на 2 см, если нажать на него пальцем по центру.

Для того чтобы отрегулировать натяжение ремня, необходимо отрегулировать высоту мотора.

3. Установите крышку ремня, как показано на рисунке.



Скорость работы машины и направление вращения



Машина вращается по часовой стрелке, если смотреть со стороны шкива машины.

Определите модель Вашей машины и запустите ее в работу, не превышая максимальной скорости, указанной в таблице и соответствующей модели Вашей швейной машины.

Модель	Макс. скорость (г.р.м.)
GN2000-3	7 000
GN2000-4	6 500
GN2000-5	6 500
GN2000-5H	5 500

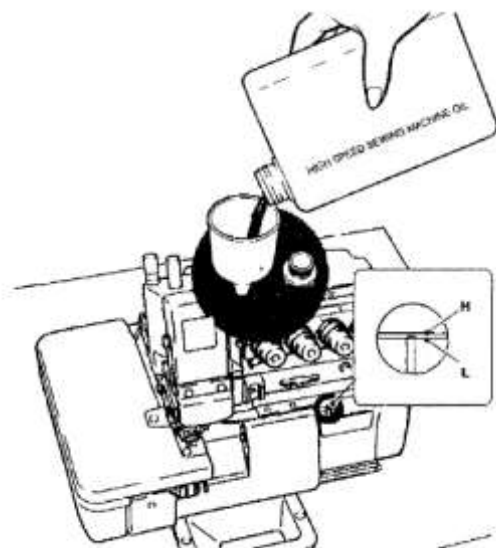
Смазка

После заполнения поддона картера, уровень масла должен находиться между отметками (H) и (L).

Долейте масло, если уровень масла приближается к отметке (L) или опускается ниже ее.

Примечание: [HIGH SPEED SEWING MACHINE OIL]

Используйте рекомендуемое компанией TYPICAL машинное масло для высокоскоростных машин.

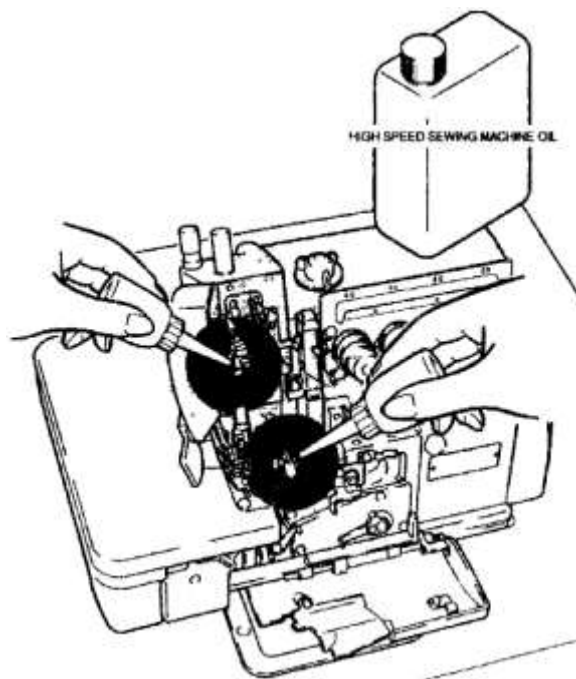


Ручная смазка

Добавьте 2 или 3 капли масла вручную, если машина запускается впервые или в течение длительного времени не использовалась.

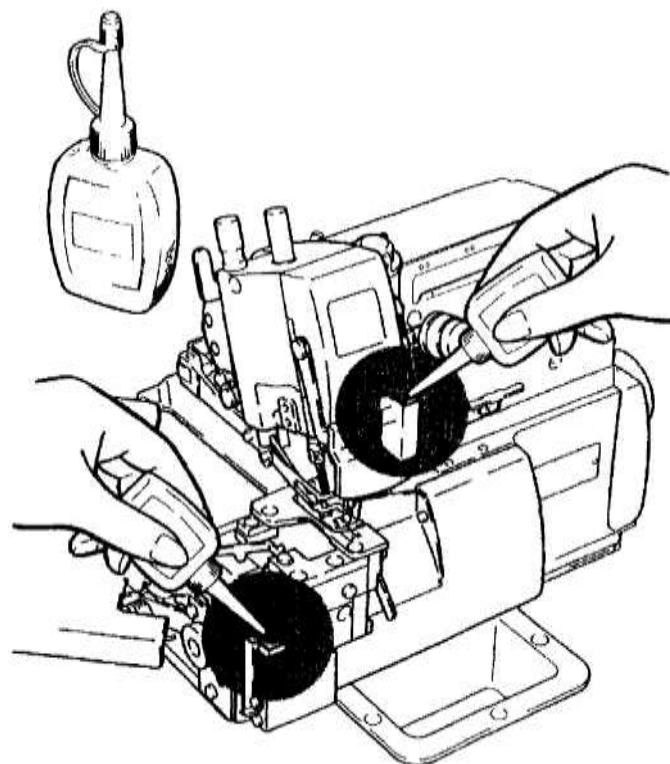
Примечание: [HIGH SPEED SEWING MACHINE OIL]

Используйте рекомендуемое компанией TYPICAL машинное масло для высокоскоростных машин.



Заполнение картера силиконовым маслом

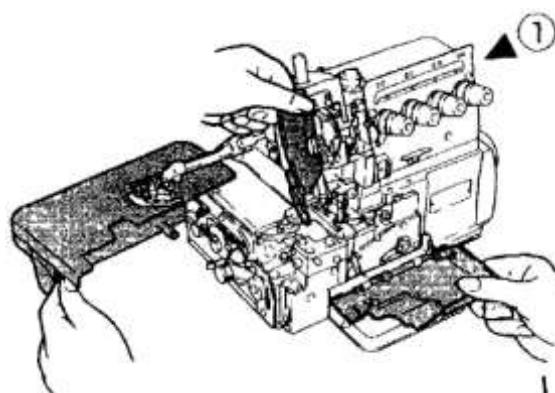
Доливайте в картер масло, не дожидаясь, пока оно закончится, чтобы предотвратить поломку иглы и повреждение ткани.



Заправка нити

Откройте три крышки.

Отодвиньте прижимную лапку в сторону.



Игольная нить

Аккуратно отрежьте узлы перед тем, как протянуть нить сквозь игольное ушко, чтобы перезаправить машину.

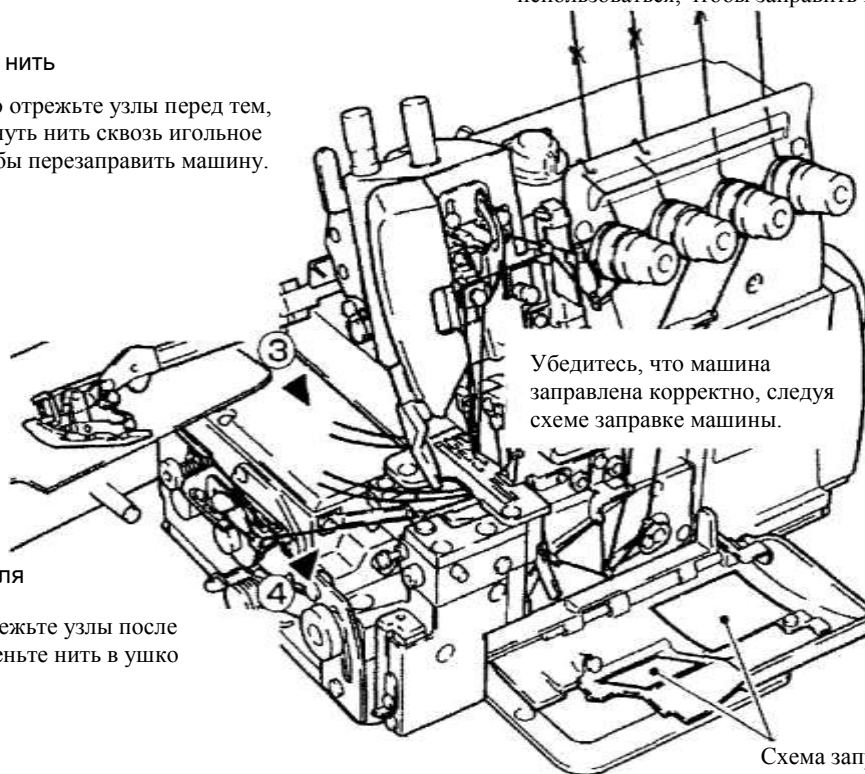
Свяжите данную нить с нитью, которая будет использоваться, чтобы заправить машину

Убедитесь, что машина заправлена корректно, следуя схеме заправки машины.

Нить петлителя

Аккуратно отрежьте узлы после того, как проденьте нить в ушко петлителя.

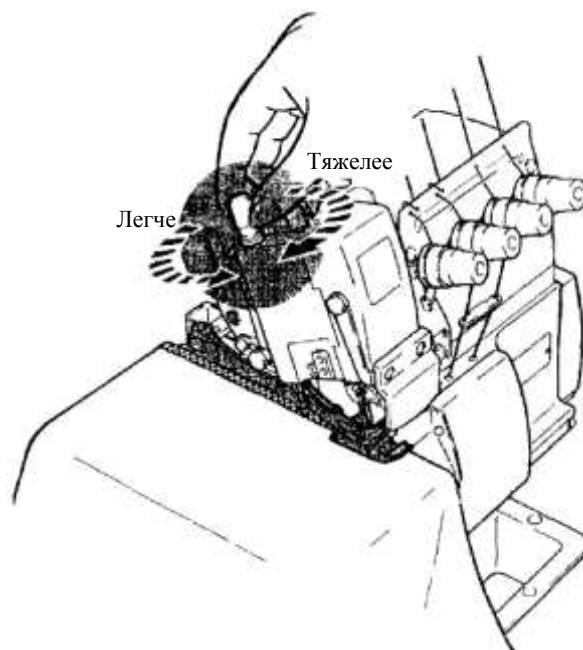
Схема заправки машины



ПРОБНЫЙ ЗАПУСК

Регулировка давления прижимной лапки

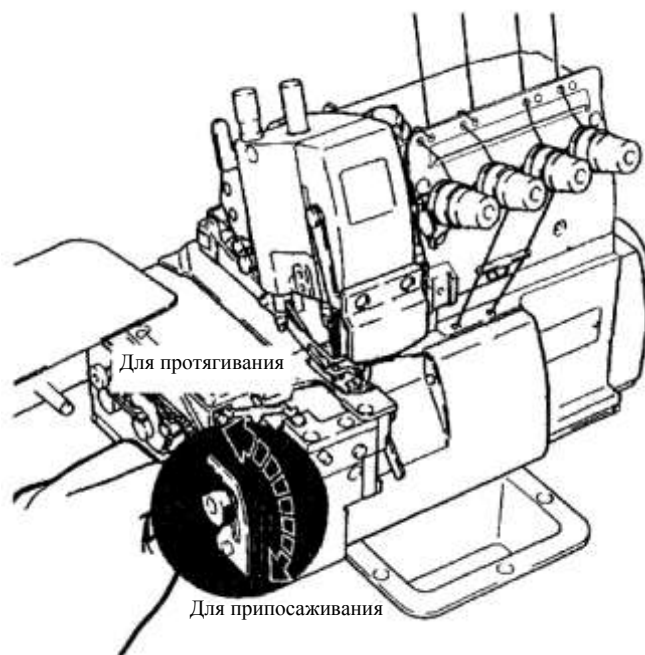
Поверните регулировочный винт, чтобы отрегулировать давление прижимной лапки. Оно должно быть как можно меньше, чтобы обеспечить наилучшее качество строчки.



Регулировка дифференциального соотношения

Ослабьте гайку и переместите рычаг вверх или вниз, чтобы обеспечить соответствующее дифференциальное соотношение.

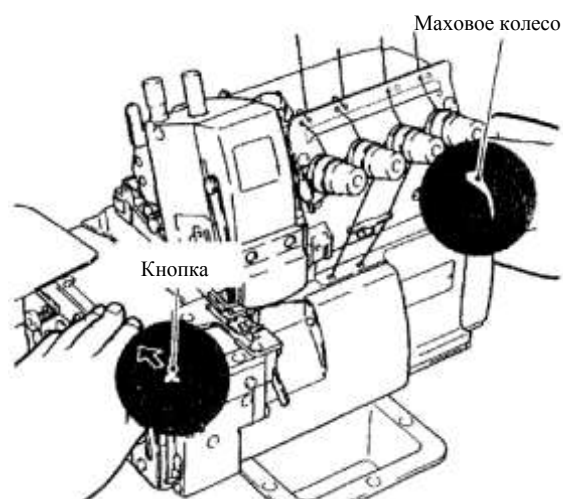
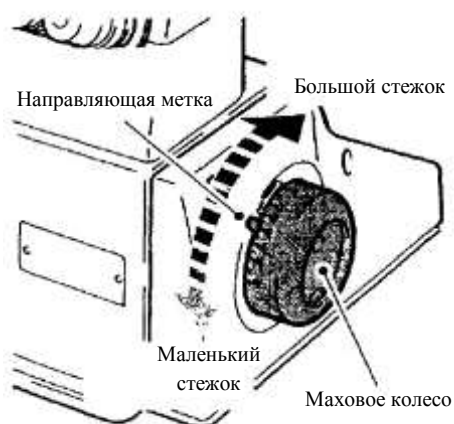
Затяните гайку, после того как разместите рычаг в необходимом положении.



Регулировка длины стежка

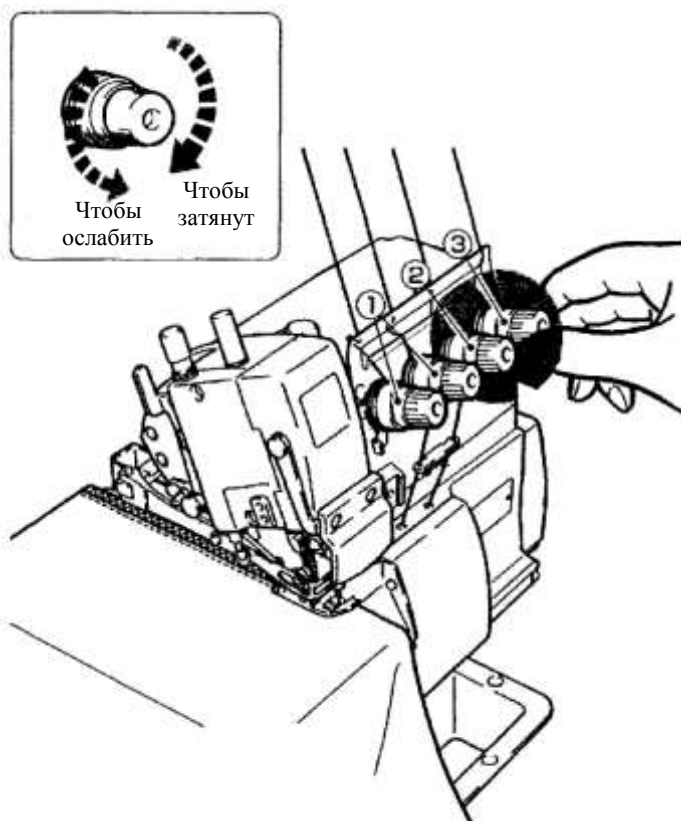
1. Удерживая нажатой кнопку, поверните маховое колесо, чтобы найти положение, в котором кнопка утапливается как можно глубже.
2. Затем, удерживая нажатой кнопкой, поверните маховое колесо и установите необходимое значение на направляющую метку.

Примечание: регулировка длины стежка должна выполняться только после того, как изменено дифференциальное соотношение.

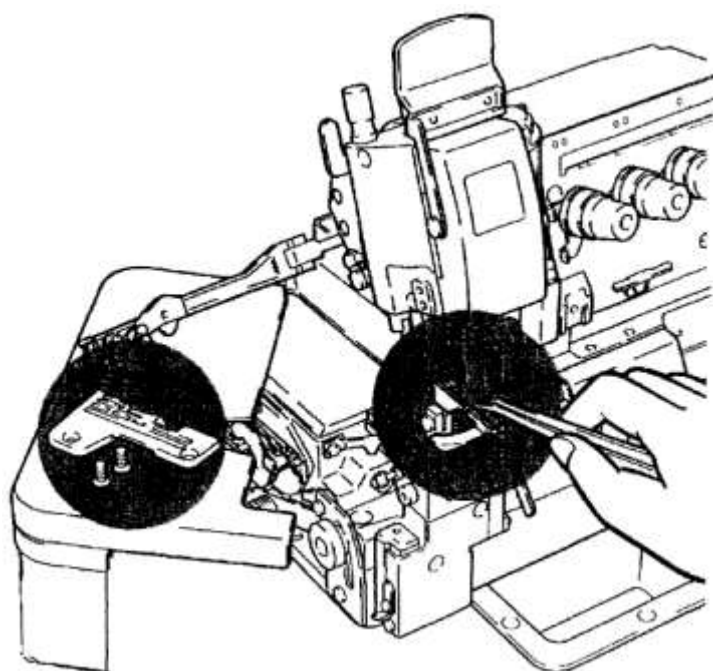


Регулировка натяжения нити

Отрегулируйте натяжение нити, используя регулятор нити (1), ручку верхнего петлителя (2) и ручку верхнего петлителя (3).



Чистка машины

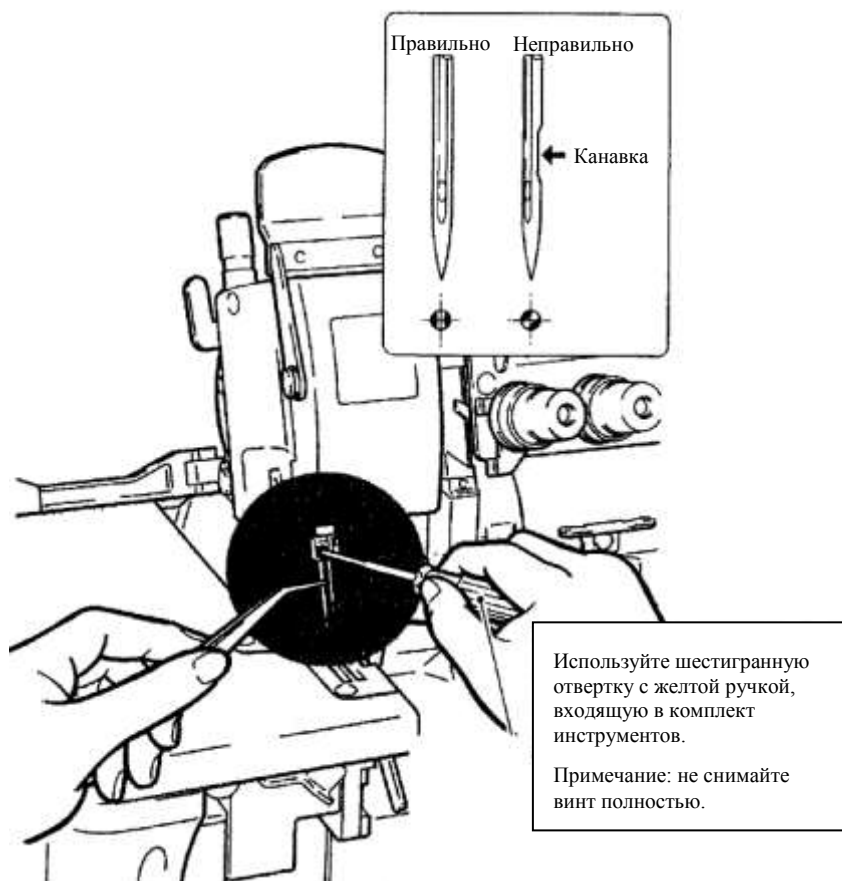


В основном чистить необходимо прорез игольной пластины и зубчатые рейки.

Замена иглы

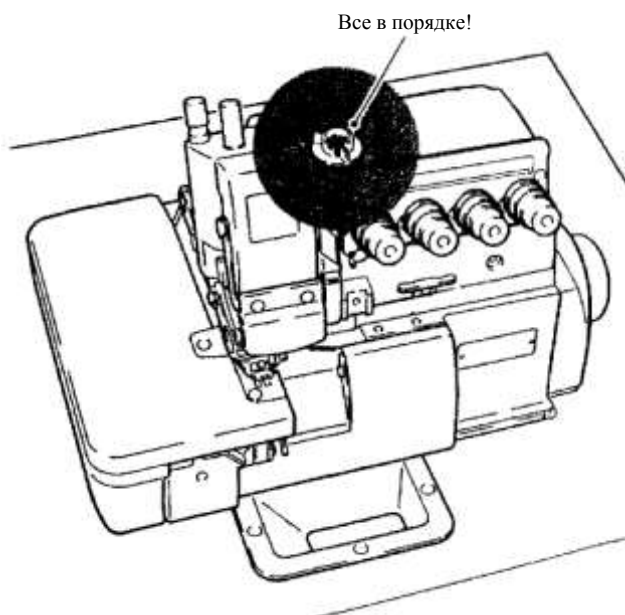
Проверьте иглу, чтобы ее канавка смотрела в направлении задней стороны машины. Вставьте иглу на надлежащую глубину и надежно закрепите ее.

Проверьте, используется ли стандартная игла. Обратитесь к размерам, указанным в конце инструкции.



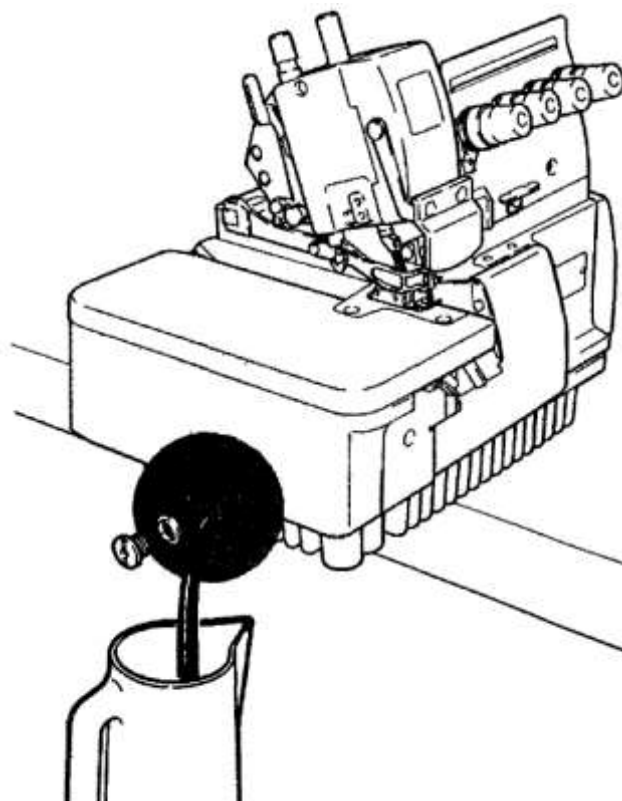
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка циркуляции масла



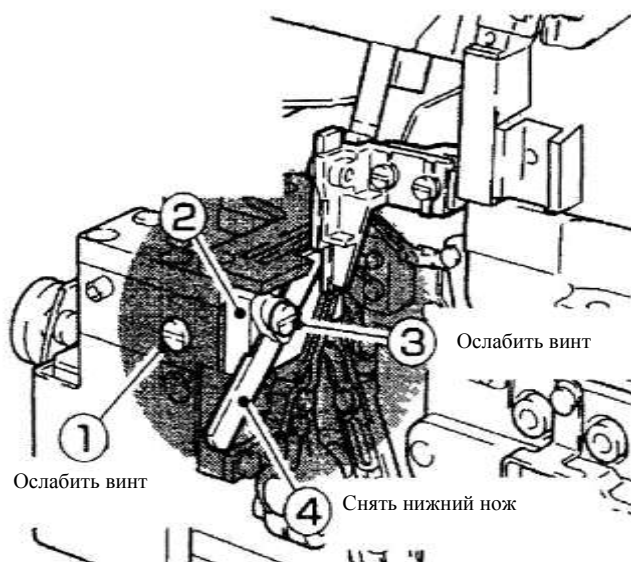
Замена масла

Заменяйте масло через месяц после первого запуска машины, а в последствии раз в полгода (см. стр. 7)

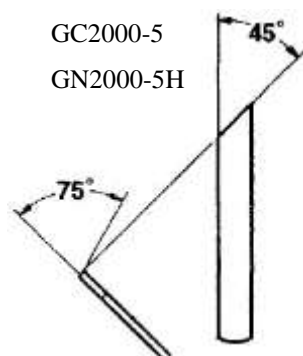


Замена нижнего ножа

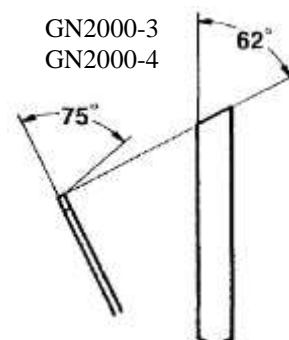
Для того, чтобы заменить нижний нож
Открутите винт (1) после того, как держатель
нижнего ножа будет отодвинут влево.



Углы, которые необходимо соблюсти
при заточке нижнего ножа.

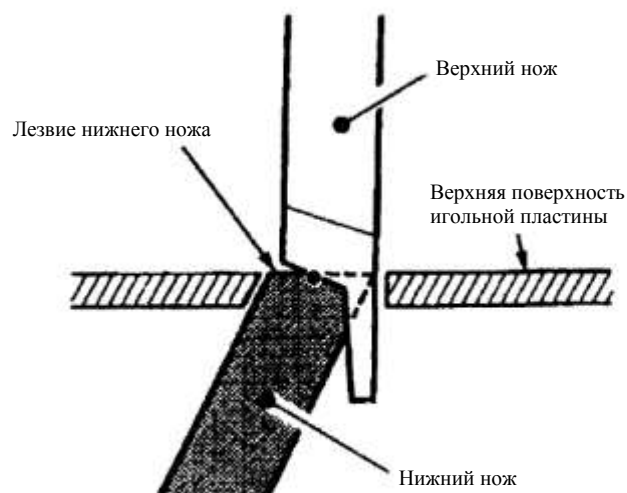
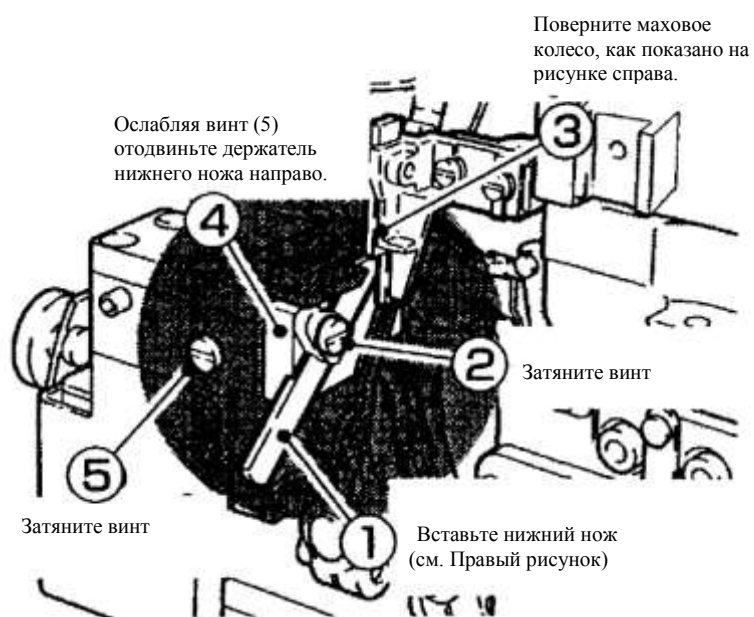


GC2000-5
GN2000-5H



GN2000-3
GN2000-4

Для замены нижнего ножа



Уровень А = уровню В

Проверьте, как нож обрезает нить.

Регулируемые размеры

GN2000-5	10,6	3,9	3,3	0,9 – 1,1	5,5	1,5
GN2000-5H	12,0	3,4	3,3	0,9 – 1,1	5,5	1,5

GN2000-3	10,1	4,2	3,3	0,9 – 1,1	5,5
GN2000-4	10,1	4,6	4,0	0,9 – 1,1	5,5

GN2000

Стандартные иглы

	DC x 27
GN2000-3	9
GN2000-4	9
GN2000-5	14
GN2000-5H	21